



SEMI-REMORQUE FRIGORIFIQUE ZÉRO ÉMISSIONS

Avec le e-reefer, nous ouvrons la voie vers une logistique sous température contrôlée totalement décarbonée

LEADER DANS LES SERVICES D'ÉQUIPEMENT



Pourquoi avons-nous besoin du e-reefer?



Maintenir les produits à la bonne température est de plus en plus important



Les solutions actuelles de transport frigorifique à moteur diesel ne sont pas durables



Les prix actuels du diesel sont élevés et restent imprévisibles à l'avenir



Nous lançons de nouvelles solutions frigorifiques à zéro émissions

LE GROUPE FRIGORIFIQUE EST ALIMENTÉ PAR UNE BATTERIE RECHARGÉE SUR LE RÉSEAU ÉLECTRIQUE, PERMETTANT UN TRANSPORT FRIGORIFIQUE DÉCARBONÉ

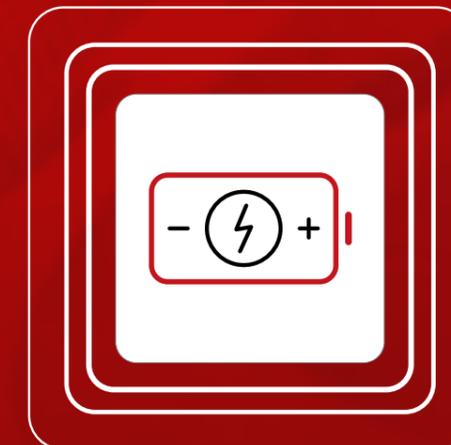


Réduire les émissions de carbone tout en réduisant les coûts

- Cette innovation consiste en une électrification de la semi-remorque frigorifique et de son moteur. Pour alimenter le moteur en énergie, des batteries sont installées sur la remorque. La connexion au réseau électrique offre un moyen efficace de recharger la batterie et de maintenir le fret à des températures allant jusqu'à -25°C .
- Ce nouveau type de batterie est conçu pour fonctionner pendant tout le trajet. Lorsqu'elle doit être rechargée, la connexion sur le réseau électrique est la solution la plus rentable et la plus facile à utiliser.
- Le e-reefer à batterie seule se connecte au réseau électrique pour charger la batterie. Elle fournit l'énergie nécessaire pour maintenir la température souhaitée pour votre chargement. Idéal pour les opérations avec un accès facile au réseau électrique
- Les économies d'émissions de CO_2 sont directement proportionnelles aux économies d'énergie. Chaque véhicule équipé d'un e-reefer permet d'économiser jusqu'à 25 tonnes de CO_2 par an contribuant ainsi à la réduction des émissions dans le secteur des transports.



Charging plug



e-Reefer

Solution sur batterie uniquement



Meilleur coût total d'utilisation €



Solution simple



Possibilité de charger pendant le chargement/déchargement ou en stationnement



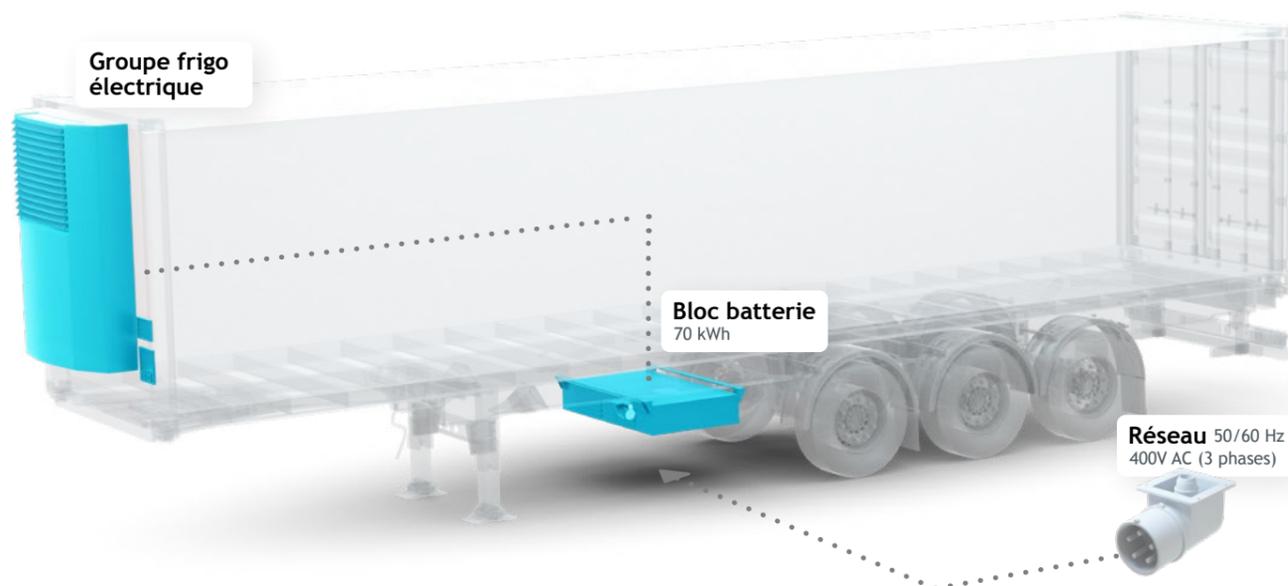
Pas d'atteinte au certificat de conformité



Solutions basse et haute tension



Chargement à l'arrêt



Chargement sur le réseau



Attributs clés



Possibilité de rétrofit



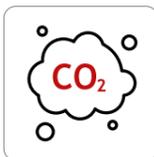
Indépendant du camion



Accompagnement par le réseau TIP



Réduction significative du bruit



Accélérer les innovations vers des solutions à zéro émission



Chargement simple à l'aide d'un système de prise triphasé standard

NOTRE ENGAGEMENT

NOUS RENDONS LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE CONCRÈTE !



Nous permettons à nos clients de réduire leur empreinte carbone, d'atteindre leurs objectifs d'efficacité et de sécurité plus rapidement et à plus grande échelle.

En tant que leader de notre secteur, nous assumons la responsabilité de conduire l'industrie vers le développement durable afin d'améliorer la qualité de vie.

Pour accélérer la transition énergétique, nous repensons notre mode de fonctionnement traditionnel. Les innovations sont la solution, car elles entraînent des changements dans notre secteur, permettent de mieux servir les clients et de découvrir de nouvelles opportunités.

Chez TIP, notre ambition est d'être le partenaire de nos clients dans l'électrification de leurs véhicules de la chaîne du froid, afin de s'assurer que, dans un avenir proche, les groupes frigorifiques fonctionnent entièrement à l'électricité renouvelable.

TIP étudiera la solution qui répondra le mieux aux besoins de nos clients.

